

## 전동기 감시 가이드



### 전동기 상태 주요 지표

- 불평형
- 이완
- 축정렬
- 베어링 손상



### 전동기 손상 3대 요인

- 베어링 마모
- 축정렬 불량
- 부적절한 윤활



### 전동기 보호

- 조기 손상 발견
- 설비 수명 연장
- 선제적 정비 계획
- 비용 효율적인 기계 유지 관리
- 생산손실 최소화



전동기는 모든 산업 분야의 공장에서 모든 장비에 동력을 공급하며, 모터의 상태를 유지하면 예상치 못한 가동 중단을 방지하고 생산 시간 손실을 최소화하는 데 도움이 됩니다. 진동을 모니터링하면 모터의 신뢰성을 향상시키고 운영 효율성을 극대화할 수 있습니다.

## 권고 감시 해결책

대상문제	해결책	적용제품
베어링 마모	전제진동 경향관리	PCH420V PC420ATP 786A + iT300 786A
축정렬	회전속도의 2배 주파수 감시	PCH420V 786A + iT300 786A
윤활	고주파 에너지 감시	PC420ATP 786A + iT300 786A

## 주요 시장 및 응용

- 제지설비
- 발전설비
- 석유화학
- 풍력발전
- 하수처리